

Вся жизнь — науке



В 2011/2012 учебном году завершили трудовую деятельность два профессора кафедры «Станки и инструменты»: Иван Яковлевич Мирнов и Павел Александрович Норин.



Иван Яковлевич Мирнов родился 22 августа 1934 года в городе Карталы Челябинской области. Окончив школу, поступил в Магнитогорский аэроклуб, а после него — во Фрунзенское училище летчиков истребительной авиации. Совершенствование в военной авиации заставило его перейти в гражданский сектор. Окончил два высших учебных заведения: в 1961 году — Челябинский институт механизации и электрификации сельского хозяйства, а в 1963-м — Челябинский политехнический институт. Еще будучи первокурсником, ярко проявил способности к технике: на уборочной страде самостоятельно снял с платформы новый тогда комбайн СК-3, собрал все его узлы и впоследствии отработал на нем два сезона. После окончания ЧИМЭСХ работал на различных должностях в базовом КБ по разработке сельхозмашин при Челябинском ремонтно-механическом заводе всеобъединенного треста «Спецэлеватормелеша». За оригинальные конструкторские разработки выдвинут на ведущие должности, закончил работу на данном предприятии заместителем директора по технической части.

С 1963 года Иван Яковлевич работал в Челябинском политехническом институте, где в 1974 году защитил кандидатскую, а в 1985-м — докторскую диссертацию. Последняя признана ВАК СССР лучшей работой года. На кафедре «Технология машиностроения» он последовательно прошел все ступени профессионального роста, от ассистента до профессора. 14 лет был заместителем декана вечернего машиностроительного факультета при Челябинском тракторном заводе. Научная деятельность И.Я. Мирнова связана с решением проблем получения в машиностроении изделий с высокоточными винтовыми поверхностями и созданием способов и инструментов для высокопроизводительного образования сетчатых поверхностей специальных изделий. Являясь продолжателем научной школы профессора В.В. Матвеева, Иван Яковлевич не только развил её, но и, по существу, создал новую школу, направленную на решение проблемы точного резбообразования в условиях автоматизированного производства.

В 1975 году он становится научным руководителем сектора обработки высокоточных резб вновь созданной отраслевой научно-исследовательской лаборатории высокопроизводительной обработки (ОНИЛВО) Минмаша СССР при ЧПИ. Иван Яковлевич и его научная группа не только заложили основы теории точности образования винтовых поверхностей, но и воплотили её на практике: разработаны новые, прогрессивные конструкции режущих и режуще-выглаживающих инструментов, инструментов второго порядка, технологической оснастки, технологии их изготовления. Под его руководством и при непосредственном участии в 1982 году их выпуск освоен Свердловским инструментальным заводом. Новые разработки нашли широкое применение на предприятиях оборонной отрасли Минмаша СССР, с большим экономическим эффектом. По материалам этих разработок И.Я. Мирнову и его научной группе Министерством

было поручено создание десяти отраслевых стандартов. Их издание, общим объемом 890 страниц, утвержденное Госстандартом СССР, осуществлено в 1983, 1987 и 1989 годах. Материалы этих стандартов используются машиностроительными предприятиями до настоящего времени, а высокоэффективные технологии производства изделий в свое время проданы Болгарии, Венгрии, Чехословакии, Румынии. Образцы резбообразующих инструментов и технологического оснащения демонстрировались многократно на отечественных (ВДНХ и других) и зарубежных (Китай, Польша, Италия) выставках, где отмечены медалями и премиями. Техническая документация научных разработок по точному резбообразованию на запросы промышленных предприятий бывшего СССР, по данным Челябинского межотраслевого территориального ЦНТИ и отдела научно-технической информации ЮУрГУ, отправлена в общей сложности 144-м адресатам.

С 1980 года И.Я. Мирнов и его научная группа совместно с Тульским научно-исследовательским технологическим институтом занимались решением проблемы образования специальной формы внутренних поверхностей специзделий. Результатом исследований явилось создание новых способов, инструментов, технологий и технологического оснащения, обеспечивающих производительное получение таких изделий как резанием, так и пластическим деформированием. Новизна подтверждена девятью изобретениями.

В 1986 году Иван Яковлевич стал заведующим кафедрой «Станки и инструмент» и, оставаясь научным руководителем сектора обработки точных резб ОНИЛВО, одновременно принял на себя научное руководство отраслевой научно-исследовательской лабораторией (ОНИЛ) резания Министерства оборонной промышленности СССР при ЧПИ. Ежегодный суммарный объем выполняемых хозяйственных работ составил более 300 тысяч рублей в ценах до 1991 года. Успешная работа научных подразделений и их руководителя профессора И.Я. Мирнова много раз отмечалась благодарностями и премиями. В этот же период ведутся работы по автоматизированному расчету и проектированию сложного профилированного металлообрабатывающего инструмента. С этой целью расширяется вычислительная лаборатория кафедры и производится ее оснащение тремя десятками персональных компьютеров, двумя десятками принтеров, сканеров, графопостроителей; осуществляется подключение к сети Internet. Налаживается сотрудничество с предприятиями Свердловска, Кургана, Челябинска. Одновременно сектор обработки резб ОНИЛВО под руководством профессора И.Я. Мирнова начинает разработку способа и инструментов для образования высокоточных внутренних резб большой длины свинчиваемых (250...400 мм) с нестандартным упорным профилем в корпусах типа «кольцо ведущее» изделий оборонного назначения и успешно проводит заводские испытания на оборонном предприятии Златоуста.

Результаты научной деятельности профессора И.Я. Мирнова отражены почти

в трех сотнях печатных работ; он автор трех десятков изобретений, четырех монографий, нескольких учебников по теоретическим вопросам формообразования высокоточных резб на автоматизированном оборудовании, технологическому обеспечению и расчету наладок токарных многошпиндельных автоматов и технологии изготовления прогрессивных конструкций резбонарезных инструментов. Его существенный вклад в отечественное машиностроение широко признан. Так, согласно постановлению губернатора Тульской области, в 1996 году Иван Яковлевич вошел в состав Оргкомитета ежегодных конкурсов научных и научно-технических исследований и разработок «Демидовский грант». Он был членом двух советов по присуждению докторских ученых степеней — при ЮУрГУ и при ЧГАУ. На протяжении 12 лет профессор И.Я. Мирнов успешно выполнял обязанности председателя аттестационной комиссии аспирантов механико-технологического факультета ЮУрГУ. Под его научным руководством защищены одиннадцать кандидатских и три докторские диссертации.

Заведая с 1986 по 2006 год кафедрой, профессор И.Я. Мирнов много сделал для её дальнейшего развития: здесь появилось много новых станков, отремонтированы лаборатории.

Заслуживает внимания и его учебно-педагогическая деятельность. За время работы в вузе он подготовил курс лекций по ряду дисциплин технологического цикла. С 1986 года Иван Яковлевич — ведущий преподаватель курсов «Технология и автоматизация инструментального производства» и «Основы точности обработки на металлорежущих станках». Им лично и в соавторстве опубликовано около двух десятков учебных пособий, издан в соавторстве учебник по технологии производства.

Учёный отмечался благодарностями, грамотами, денежными премиями. Дважды занесен на Доску чести университета. За заслуги в области высшего образования награжден знаком МВ и ССО СССР «За отличные успехи в работе». Иван Яковлевич — почетный профессор ЮУрГУ, заслуженный работник высшей школы РФ, почетный работник высшего профессионального образования.

Павел Александрович Норин родился 12 июня 1924 года в Челябинске. Его отец работал тогда заведующим учебной частью фабрично-заводского училища, а мать была домохозяйкой. В 1937–1938 годах супруги Норины были арестованы и без суда и следствия расстреляны (последствием решения военного трибунала Уральского округа реабилитированы). Эти трагические события заставили Павла Александровича переехать к родственникам в город Нерчинск Читинской области. Там, в Сибири, в 1942 году он с отличием окончил десять классов средней школы и сразу был призван в ряды Красной Армии и направлен в пехотное училище, откуда уже через месяц переведен в 185-й полк АРГК в район реки Халкин-Гол, в Монголию. Во время Японской войны в составе 201-й танковой дивизии принимал участие в боевых действиях: форсировал

реку Хинган, освобождал Харбин и закончил войну в Порт-Артуре. Награжден орденом Отечественной войны II степени, медалями. В 1947 году демобилизован в звании старшины и вернулся в Челябинск, где поступил в Челябинский механико-машиностроительный институт на специальность «сварочное производство» и в 1952 году окончил вуз с отличием; распределен в Пермь на судостроительный завод. Прошел путь от мастера участка до начальника корпусного цеха.

Полученный жизненный и производственный опыт оказался востребован в родном институте. В 1958 году Павлу Александровичу предложили работу в качестве ассистента на кафедре сварки. Его трудовая деятельность в течение 53 лет была связана с работой на кафедрах сварки, технологии металлов, станков и инструмента механико-технологического факультета. В 1956 году защитил кандидатскую, а в 1988-м — докторскую диссертацию и стал профессором ЧПИ.

П.А. Норин подготовил курс лекций по дисциплинам: «Проектирование сварочных цехов», «Технологические процессы в машиностроительном производстве», «Тепловые процессы в технологических системах», «История и методология научных исследований в машиностроительном производстве», участвовал в становлении магистратуры на факультете. Учебные занятия профессора П.А. Норина всегда отличались высоким методическим и научным уровнем.

Работая в университете, П.А. Норин вел научные исследования. Им создана научно-исследовательская лаборатория, основным направлением которой стало исследование металлургических процессов сварки и наплавки открытой сварочной дугой. По этому направлению под его руководством защищено шесть кандидатских и одна докторская диссертация. П.А. Норин опубликовано более 150 научных и учебных работ, в том числе за рубежом. Он — автор монографии и семи изобретений. Его работы отличаются научной ценностью и практической направленностью.

П.А. Норин — член совета по защите докторских диссертаций. С 1990 по 2005 год возглавлял совет ветеранов ЮУрГУ. Павел Александрович всегда ощущал поддержку со стороны коллег — докторов наук: О.А. Бакши, И.Р. Пашкевича, В.В. Матвеева, М.В. Шахматова, И.Я. Мирнова, В.Г. Шаламова, П.Г. Мазина, Д.А. Мирзоева и других. За время работы в вузе П.А. Норин многократно отмечался благодарностями, грамотами и другими поощрениями, награжден орденом «За заслуги перед Отечеством» I и II степени, «Ветеран труда», знаком Минвуза СССР «За отличные успехи в работе», почетной грамотой администрации Челябинска, занесен в Книгу чести университета.

Павел Александрович и сейчас поддерживает связь с родной кафедрой, с университетом, его часто можно встретить в лабораториях, на заседаниях диссертационного совета. Коллектив кафедры, университетские работники желают ему крепкого здоровья и бодрости на заслуженном отдыхе.